



Enthärtungsanlage Typ VAD 15-100

Doppeltankanlage, vollautomatisch, wasserzählergesteuert inklusive separatem Behälter für Regenerationsmittel, zur dauernden Wasserversorgung durch Wechselbetrieb.

Wird verwendet zur Enthärtung von eisen- und manganfreiem Brauch- und Trinkwasser.

Hauptkomponenten:

Zwei Druckbehälter mit Verteilersystem.
Aus korrosionsbeständigem GFK.

Zentralsteuerventil aus Rotguss, mit Adapter, sowie eingebauter Wasserzählerturbine und Drucktankanbindung, 5-Zyklussteuerung einstellbar, Regenerationsauslösung manuell möglich. Verschneidventil inklusive.

Litergenauer, elektronischer Wasserzähler, dadurch noch sparsamer

Salzvorratsbehälter aus PE, inkl. Siebboden, Soleventil und Schutzrohr.
Füllungen der Druckbehälter mit Hochleistungs-Ionenaustauscherharz.



Technische Daten:

Betriebsüberdruck: 2 - 8 bar
Elektrischer Anschluss: 230 V / 50 Hz
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Wassertemperatur: max. 35 °C

VAD 15-100	VAD	15	25	30	45	60	70	100
9000 SXT								
Kapazität	m ³ x °dH	60	100	120	180	240	300	400
Nenndurchfluss	m ³ /h	0,6	1	1,2	1,8	2,4	2,8	4
Harzmenge	Liter	15	25	30	45	60	75	100
Salzbedarf	kg	3,3	5,5	6,6	9,9	13,2	16,5	22
Wasserverbrauch	ca m ³	0,15	0,25	0,30	0,45	0,60	0,75	1,00
Betriebsdruck	min-max bar	2,5-6,0	2,5-6,0	2,5-6,0	2,5-6,0	2,5-6,0	2,5-6,0	2,5-6,0
Umgebungstemperatur	°C	40	40	40	40	40	40	40
Tank		7x35	9x35	10x35	10x54	12x52	13x54	14x65
Rohranschlussmuffe	Zoll	1	1	1	1	1	1	1
Solebehälter, Liter	Liter	100	100	100	200	200	200	300
Elektroanschluss		230V/ 50Hz	230V/ 50Hz	230V/ 50Hz	230V/ 50Hz	230V/ 50Hz	230V/ 50Hz	230V/ 50Hz
Platzbedarf								
Breite	ca. mm	1100	1100	1100	1300	1300	1300	1700
Tiefe	ca. mm	500	500	500	600	600	600	800
Höhe	ca. mm	1200	1200	1200	1700	1700	1700	2000



Enthärtungsanlage Typ VAD 150-300

Doppeltankanlage, vollautomatisch, wasserzählergesteuert inklusive separatem Behälter für Regenerationsmittel, zur dauernden Wasserversorgung durch Wechselbetrieb.

Wird verwendet zur Enthärtung von eisen- und manganfreiem Brauch- und Trinkwasser.

Hauptkomponenten:

Zwei Druckbehälter mit Verteilersystem.
Aus korrosionsbeständigem GFK.

Zentralsteuerventil aus Rotguss, mit Adapter, sowie eingebauter Wasserzählerturbine und Druckanbindung, 5-Zyklussteuerung einstellbar, Regenerationsauslösung manuell möglich. Verschneideventil inklusive.

Litergenauer, elektronischer Wasserzähler, dadurch noch sparsamer

Salzvorratsbehälter aus PE, inkl. Siebboden, Soleventil und Schutzrohr.
Füllungen der Druckbehälter mit Hochleistungsionenaustauscherharz.



Technische Daten:

Betriebsüberdruck: 2 - 8 bar
Elektrischer Anschluss: 230 V / 50 Hz
Umgebungstemperatur: max. 40 °C
Wassertemperatur: max. 35 °C

VAD 150 - 300	VAD	150	200	250	300
9500 SXT					
Kapazität	°dH x m ³	600	800	1000	1200
Nenndurchfluss	m ³ /h	6	8	8	8
Harzmenge	Liter	150	200	250	300
Salzbedarf	kg	33	44	55	66
Wasserverbrauch	ca. m ³	1,5	2	2,5	3
Betriebsdruck	min-max bar	2,0-6,0	2,0-6,0	2,0-6,0	2,0-6,0
Umgebungstemperatur	°C	40	40	40	40
Tank		16x65	18x65	21x62	24x72
Rohranschlussmuffe		R 1 1/2"	R 1 1/2"	R 1 1/2"	R 1 1/2"
Solebehälter,	Liter	340	460	460	670
Elektroanschluss		230V	230V	230V	230V
Platzbedarf					
Breite	ca. mm	1900	2000	2200	2500
Tiefe	ca. mm	800	900	900	1200
Höhe	ca. mm	2000	2000	2000	2200